

Vorgabe:

Durch eine Drehscheibe sollen Teile eine Richtungsänderung erfahren.

Der Drehvorgang soll ausgelöst werden durch das Betätigen von Taster 1 oder 2 und dem gleichzeitigen Betätigen von Taster 3, welche, in Anlehnung an die UVV, montiert sein müssen. Die Drehzeit der Scheibe soll im Uhrzeigersinn ca. 4 sec. betragen, für die Rückstellung sind ca. 2 sec. vorzusehen.

Arbeitsaufgaben:

*Lösen Sie die Aufgabe, in dem Sie einen pneumatischen Schaltplan erstellen und die pneumatischen Bauteile an dem mechanischen Werkstück funktionsgerecht montieren.*

**Das mechanische Werkstück, inkl. Pneumatikzylinder, ist zur Prüfung funktionsbereit und vormontiert mitzubringen. Während der Abschlussprüfung müssen die restlichen, pneumatischen Elemente (Taster, Ventile usw.) und Befestigungsteile noch montiert werden.**

Prüfbetrieb Prüfteil Qualifikationseinheit "Steuerungstechnik"										
							Werkstoff		Vorgabezeit: 2 h	
					Datum	Name				
				Bearb.	21.02.04	Rethschulthe				
				Gep.				Abschlussprüfung 2004		
				Norm				Drehscheibe CP 52		
						Industrie- und Handelskammer Ostwestfalen zu Bielefeld Postfach 10 03 63 • 33503 Bielefeld		Verpackungsmittelmechaniker Verordnung vom 5. April 2001		
								Blatt 1		
								3 Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. für:		Ers. durch:		