

„Drehscheibe CP 52“
Abschlussprüfung Sommer 2004

Kenn-Nr.: _____

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel, Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die obengenannte Prüfung benötigt!

I. Prüfmittel, die jedem Prüfungsteilnehmer bereitgestellt werden müssen:

- | | | | |
|-------------------------------------|-----|------------------------|--------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 01. | 1 Messschieber Form A1 | 135 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 02. | 1 Stahlmaß | 300 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 03. | 1 Flachwinkel | 150 x 100 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 04. | 1 Anschlagwinkel | 100 x 70 mm |
| <input type="checkbox"/> | 05. | 1 Haarwinkel | 100 x 70 mm |

II. Werkzeuge, die jedem Prüfungsteilnehmer bereitgestellt werden müssen:

- | | | | |
|-------------------------------------|--------|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 01. | 1 Reißnadel | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 02. | 1 Körner | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 03. je | 1 Schlosserhammer | 300 g 800-g |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 04. | 1 Gummi- oder Kunststoffhammer | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 05. | 1 Handbügelsäge für Metall | 300 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 06. je | 1 Flachstumpffeile | 400-3 150-1 150-3 200-3
250-1 250-3 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 07. je | 1 Dreikantfeile | 150 -1 150-3 200-1 200-3 |
| <input type="checkbox"/> | 08. je | 1 Rundfeile | 150 -1 150-3 250-1 250-3 |
| <input type="checkbox"/> | 09. je | 1 Vierkantfeile | 150 -1 150-3 200-1 200-3 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 10. je | 1 Halbrundfeile | 150-3 250-1 |
| <input type="checkbox"/> | 11. je | 1 Nadelfeile H1 und H3 | Flach, Dreikant, Rund, Vierkant |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 12. | 1 Feilenbürste | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 13. | 1 Dreikantschaber | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 14. je | 1 Splinttreiber | 2 3 4 5 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 15. je | 1 Winkelschraubendreher für
Innensechskantschrauben | SW 2,5 3 4 5 6 8 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 16. je | 1 Schraubendreher für Schrauben
mit Schlitz | A 0,5x3,5 A0,8x5,5 A1x6,5
A1,2x8 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 17. je | 2 Parallel-Schraubzwingen | 40 100 mm Spannweite (oder vergleichbares) |
| <input type="checkbox"/> | 18. | 1 Abziehstein | |

III. Hilfsmittel, die jedem Prüfungsteilnehmer bereitgestellt werden müssen:

- | | | | |
|-------------------------------------|-----|---|-----------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 01. | 1 Kreide | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 02. | 1 Putztuch | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 03. | 1 Handfeger | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 04. | 1 Feilenreiniger | Ms - Blech |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 05. | 1 Schutzbrille | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 06. | 1 Haarschutz (bei nicht unfallsicherem Haarschnitt) | |
| <input type="checkbox"/> | 07. | 1 Paar Sicherheitshandschuhe | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 08. | 1 Paar Sicherheitsschuhe | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 09. | 1 Paar Schutzbacken | |
| <input type="checkbox"/> | 10. | 1 Streifen weiches Al- oder Cu-Blech | 1 x 15 x 300 mm |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 11. | 1 Taschenmesser oder Schlauchschneider | |

Nur die angekreuzten Betriebs- und Arbeitsmittel, Prüfmittel, Werkzeuge und Hilfsmittel werden für die obengenannte Prüfung benötigt!

VI. Prüfmittel, die für 1 bis 4 Prüfungsteilnehmer bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|-------------------------------------|--------|-------------------------|--------------------------------|---------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 01. | 1 Winkelmesser | 135 mm | |
| <input type="checkbox"/> | 02. je | 1 Grenzlehrdorn | 5 6 8 10 12 16 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 03. je | 1 Satz Radienschablonen | 1-7 7,5-15 (konkav und konvex) | |
| <input type="checkbox"/> | 04. | 1 Stahlmaß | 500 mm | |
| <input type="checkbox"/> | 05. | 1 Satz Fühlerlehren | 0,05 - 0,5 mm | |
| <input type="checkbox"/> | 06. | 1 Meßschieber Form B | 200 mm | DIN 862 |
| <input type="checkbox"/> | 07. | 1 Schmiege | | |

V. Werkzeuge und Hilfsmittel, die für 1 bis 4 Prüfungsteilnehmer bereitgestellt werden müssen:

- | | | | | |
|-------------------------------------|--------|--|---|---------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 01. | 1 Spitzzirkel | 150 mm Schenkellänge | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 02. | 1 Satz Schlagstempel (arabische Ziffern) | 3 mm | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 03. je | 1 Maulschlüssel | SW 7-8 10 13 17 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 04. je | 1 Satz Gewindebohrer mit Windeisen | M4 M5 M6 M8 M10 | |
| <input type="checkbox"/> | 05. je | 1 Schneideisen mit Schneideisenhalter | M4 M5 M6 M8 M10 | |
| <input type="checkbox"/> | 06. | 1 Trennstemmer (Stegmeißel) | | |
| <input type="checkbox"/> | 07. | 1 Flachmeißel | | |
| <input type="checkbox"/> | 08. | 1 Kombizange | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 09. | 1 Zange für Sicherungsring | innen außen | |
| <input type="checkbox"/> | 10. | 1 Drahtbürste | | |
| <input type="checkbox"/> | 11. je | 1 Zentrierbohrer | A-1,6 A 2 | DIN 333 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 12. je | 1 Spiralbohrer | Ø 2,5 / 3,0 / 4,0 / 4,2 / 5,0 / 5,5 /
5,8 / 6,0 / 6,2 / 6,6 / 7,8 / 8 / 9,8 /
11,8 / 13,8 | DIN 345 |
| <input type="checkbox"/> | 13. je | 1 Flachsenker | 6,6x11 8x4,5 10x5,5 11x6,6 | DIN 373 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 14. je | 1 Kegelsenker | 4-5 5-10 10-18 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 15. je | 1 Maschinenreibahle H7 | 5 6 8 10 12 14 16 | DIN 212 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 16. je | 1 Handreibahle H7 mit Windeisen | 5 6 8 10 12 14 16 | |

VI. Vom Prüfbetrieb sind bereitzustellen:

- | | | |
|-------------------------------------|-----|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 01. | Für jeden Prüfungsteilnehmer einen Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock von mindestens 100 mm Backenbreite. |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 02. | Für 1–5 Prüfungsteilnehmer eine Bohrmaschine mit Maschinenschraubstock und allgemeinem Zubehör. Die Bohrmaschine muss für Reibbohrungen von maximal 16 mm Durchmesser geeignet sein. |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 03. | Anreißplatte mit Höhenreißer und Anreißlack |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 4 | Für 1–4 Prüfungsteilnehmer ein Druckluftanschluss, inkl. Druckminderer, mit Anschluss für ø 4 mm Schlauch |

Der Prüfungsteilnehmer ist vom Auszubildenden darüber zu unterrichten, dass seine Arbeitskleidung den Unfallverhütungsvorschriften entsprechen muss. Entspricht die Arbeitskleidung nicht den UVV, ist die Teilnahme an der Prüfung nicht zulässig.