



Beachten Fahrzeiten Zylinder!  
 Einfahrzeit: 2 sec  
 Ausfahrzeit: 5 sec

Fach- und Funktionsgerechte Montage der Pneumatikteile nach Pneumatikschaltplan!  
 Achtung! Befestigungselemente (Teil 43-47) passen nur für Festteile

**Bitte beachten!**

Für die Abschlussprüfung in der Qualifikationseinheit  
 „Steuerungstechnik“ ist das Werkstück mechanisch  
 funktionsbereit und vormontiert mitzubringen!

Abweichungen für Längenmaße u. Rundungen nach DIN ISO 2768-m				
Nennmaßbereich	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	
Genauigkeitsgrad	mittel	± 0,1	± 0,2	± 0,3

Alle bearbeiteten Flächen $\sqrt{Rz\ 25}$		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m		Maßstab 1:2		Gewicht	
Alle Bohrungen Qualität H 7 $\sqrt{Rz\ 6,3}$				Werkstoff		Vorgabezeit: 6 h	
		Datum		Name		Prüfbetrieb	
		Bearb 21.12.04		Rethschulte		Fertigkeitsprüfung / Zwischenprüfung 2005	
		Gepr.				Antrieb für Auslage	
		Norm				CP 38 / S / 2005	
				IHK		Blatt 1	
				Industrie- und Handelskammer Ostwestfalen zu Bielefeld Postfach 10 03 63 • 33503 Bielefeld		10 Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:	